

Zylinderpoliermaschine

Typ ZPM



Die automatische Zylinder Kalibriermaschine ZPM wird für die Bearbeitung von Hartmetallziehsteinen im kleineren Bohrungsdurchmesser-Bereich 0,13 bis 2,00 mm eingesetzt.

Durch Rotation und Oszillation wird der Zylinder eingearbeitet und gleichzeitig poliert. Mittels speziellen Kalibrierdrähten können Ziehsteine mit einer Genauigkeit von bis $\pm 0,001$ mm gefertigt werden.

In Kombination mit den von uns hergestellten Kalibriernadeln können Sie mit nur einer Kalibriernadel bis zu 100 Ziehsteine des gleichen Durchmessers bearbeiten. Zum Spannen der Nadel werden spezielle Nadelhalter verwendet.

Technische Daten:

Durchmesserbereich	0,13 – 2,00 mm
Fertigungstoleranz	+/- 0,001 mm
Kalibriernadeln	bis zu 100 Ziehsteine können je nach Bearbeitungsanforderung mit einer Nadel gefertigt werden
Magazin	für 25-30 mm Fassung Standard
Elektrische Spannung	230V – 50 Hz – 10A
Steuerung	Siemens
Dimensionen	550x350x750 mm
Gewicht	60 Kg

Zubehör:

Diamantsuspension	in verschiedenen Körnungen lieferbar
Kalibrierdrähtchen	in verschiedenen Abmessungen lieferbar
Kalibrierdrahthalter	0,10 – 1,50 mm Spannfutter optional: 1,50 – 2,00 mm Spezialhalter
Ziehsteintisch (für Zylindrische Fassungen)	Standard KPM/28 Fassungsgröße 28mm optional: andere Fassungsgröße z.B. Fassungsgröße 25mm oder 30mm (mit anderen Spannringern) auch für andere Fassungsgrößen nach Kundenwunsch lieferbar
Ziehsteintisch für konische Fassungen Ziehsteinadapter	optional zusätzlich zu der Fassungsgröße, für welche die Maschine ausgelegt ist, können mit diesem Ziehsteinadapter auch kleinere Fassungsgrößen automatisch transportiert und bearbeitet werden.